### ППН-201 / ПП-Нп-60Г13Х3М2Ф

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | | Mo | V | S | P |
| 0,4-0,75 | 2,3-3,8 | 11-14 | 0,3-0,6 | | 1,2-2,6 | 0,3-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | ППН-201 | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-60Г13Х3М2Ф | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | - | | | | |
| Диаметр | | | | 1,6…2,8 мм. | | | | |
| Твердость | | | | 180…260 HB (без наклепа) | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | | Самозащитная | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | | Для наплавки железнодорожных крестовин стрелочных переводов, конусов дробилок, восстановление размеров и исправление пороков литья из марганцовистых сталей. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-051-01411389-2002 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,17 кг | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 180-200 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3,5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | |
| Вид  поставки | | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | |