### ППН-201 / ПП-Нп-60Г13Х3М2Ф

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | V | S | P |
| 0,4-0,75 | 2,3-3,8 | 11-14 | 0,3-0,6 | 1,2-2,6 | 0,3-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-201 |
| Марка | ПП-Нп-60Г13Х3М2Ф |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 1,6…2,8 мм. |
| Твердость | 180…260 HB (без наклепа) |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | Самозащитная |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Для наплавки железнодорожных крестовин стрелочных переводов, конусов дробилок, восстановление размеров и исправление пороков литья из марганцовистых сталей. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-051-01411389-2002 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,17 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 180-200 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3,5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |